

# FIATISTA



**BOLETIM INFORMATIVO Nº 30 - JANEIRO 2010**

## PLANO DE ACTIVIDADES PARA 2010

Conforme tem vindo a ser hábito, mais uma vez a direcção do Clube disponibiliza a todos os seus sócios, desde Janeiro, o Plano de actividades para o corrente ano.

### Assembleia Geral de sócios - 27 de Fevereiro

**A campanha de angariação de sócios** - tendo em vista a reforçar a implantação do Clube a nível nacional vamos manter a Campanha:

- **Quem angariar um sócio para o clube ganha um vale de 10.00€** - É um incentivo aos nossos sócios, para que também eles participem de forma activa no crescimento do nosso clube. O vale de 10.00€ que lhe será atribuído por cada sócio angariado poderá ser usado no pagamento de quotas ou participação nos nossos passeios/concentrações. Os candidatos a sócio deverão indicar na ficha de inscrição, o nome e número do sócio proponente.

**Participação em Feiras** - Para além das "clássicas" Automobilia de Aveiro e Auto Clássico no Porto, voltaremos a Oliveira do Bairro, Braga, e insistiremos na nossa presença em Évora, que é um dos raros eventos de grande dimensão que se realizam no interior do País. Foi opção da Direcção não participar na Motor Clássico, na FIL, devido aos preços e taxas exageradamente altos que a organização / FIL está a praticar

**Eventos de carácter social e lúdico** - Como um Clube também se faz de momentos de convívio e passeio aqui fica a listagem dos eventos que pretendemos realizar durante o ano de 2010:

**Domingadas Fiatistas** - Ao terceiro Domingo de cada mês, logo que não chova, a partir das dez e meia da manhã, as máquinas continuarão a sair e a levar-nos a tomar o pequeno almoço com os amigos. Para já esta iniciativa está já plenamente parte da rotina de alguns FIATISTAS na cidade do Porto. A Partir da Primavera, voltaremos a tentar arrancar com estas iniciativas em Coimbra, Viseu, e noutras cidades que mostrem interesse e quantidade de sócios que o justifique.

**Dias de Domingada** - 17/01, 21/02, 21/03, 18/04, 16/05, 20/06, 18/07, 15/08, 19/09, 17/10, 21/11 e 19/12.



**Passeios das Quatro Estações** - Os passeios das 4 Estações tiveram uma média de participantes de 35 carros, o que nos leva a manter esta estrutura de passeios.

**"Encontros com a Natureza"** - Fizemos um o ano passado e pelos vistos, ficamos todos com água na boca à espera do próximo.

Já temos outro porco a engordar e por isso, vamos reeditar o nosso piquenique e passar um dia bem divertido com muito ar puro, convívio, jogos e principalmente boa comida e bebida.

NOME DA FEIRA	LOCAL	DATA PREVISTA
II Automobilia da Bairrada	Oliveira do Bairro - Espaço Inovação	6 e 7 de Fevereiro
Salão Topos e Clássicos	Braga - Parque de exposições	26 e 28 de Março
XVIII Automobilia	Aveiro - Parque de Exposições	22 e 23 de Maio
AutoClassico	Porto - Exponor	2 a 5 de Outubro
3ª Évora - Cidade do Automóvel Antigo e Clássico	Évora - Rossio de S. Brás	13 e 14 de Novembro

**Participação em Exposições** - Dando seguimento á nossa presença na exposição "O Automóvel no Espaço e no Tempo", no Museu dos Transportes e Comunicações, iremos ainda este mês dar início ao núcleo - A evolução de um Modelo FIAT - que decorrerá ao longo de um ano de forma rotativa.

DESIGNAÇÃO	LOCAL	DATA
Passeio de Inverno "Dia dos Namorados"	A anunciar	14 de Fevereiro
Passeio de Primavera	Celorico de Basto	13 de Junho
"Encontro com a Natureza"	Parque S. Caetano Vila Nova de Gaia	11 de Junho
Passeio de Verão	Évora / Monsaraz	19 e 20 de Setembro
Passeio de Outono 17º Aniversário do Clube	Coimbra	14 de Novembro

# Fiat Clássicos Clube de Portugal

## DELEGADOS, SERÃO UMA DAS ESTRATÉGIAS PARA CRESCIMENTO NOS PRÓXIMOS ANOS

A Direcção do FCCP tem procurado repartir a actividade do Clube por todo o País, sentido naturalmente algumas dificuldades nomeadamente, nas regiões mais distantes da sede. Temos encarado este problema de frente há já alguns anos e embora se tenham realizado algumas acções e tentativas de dinamização em alguns pontos do País estas, acabaram por resultar em actos isolados, sem grandes repercussões no futuro. Pensamos que só com o empenho dos sócios de cada região, será possível levar por diante este nosso desejo de estarmos o mais próximo possível uns dos outros, como é essencial numa grande "Família" que nós somos.

Para atingir este grande objectivo, a Direcção do Clube vai, a partir deste ano, promover a figura de Delegado do Fiat Clássicos Clube de Portugal. Numa primeira fase, irão ser nomeados Delegados nas diferentes Capitais de Distrito, independentemente da expressão que o Clube aí possa ter. As funções do Delegado serão basicamente as seguintes:

- Divulgar o bom nome do Clube e toda a sua actividade aos proprietários de Fiat's Clássicos na sua área influência.
- Dinamizar encontros mensais informais - Domingadas Fiatistas, assim que conseguir um número mínimo de sócios assíduos.
- Promover a organização de eventos de carácter Nacional ou regional, respeitando os critérios definidos pela Direcção, quanto ao tipo de evento a realizar.
- Ser, como representante do Clube e da sua Direcção, o motor de aproximação do Sócio ao Clube tornando essa relação mais directa e pessoal.
- Colaborar com os elementos da Comissão Técnica, no serviço de apoio aos Sócios da região, no restauro e manutenção dos seus Fiat's.

A Direcção do FCCP está confiante no sucesso desta nova forma de estar com os seus associados e espera assistir a um desenvolvimento da actividade do Clube de forma mais repartida.

Os primeiros Delegados já definidos e a nomear em 2010 são os seguintes:

**Delegado no Funchal** - Gonçalo Pereira

**Delegado em Évora** - Luís Gordo

**Delegado em Santarém** - Mauro Amaral

**Delegados em Coimbra e Figueira da Foz** - Carmen Gouveia e João Paulo Cardoso

A Direcção do FCCP, Não quer aqui deixar de elogiar e agradecer, a disponibilidade que os Sócios indicados manifestaram em fazer parte deste projecto e também assinalar o regresso da nossa Sócia fundadora Carmen Gouveia à actividade da Clube.

As sementes estão lançadas. Agora vamos ao trabalho...

## SECÇÕES SERÃO UMA REALIDADE, JÁ NO PRÓXIMO ANO

Com o crescimento do nosso Clube e consequente diversificação de modelos registados, impõe-se criar uma estrutura organizativa capaz de responder de forma eficaz, ao cada vez maior número de solicitações sobre matérias relacionadas com os veículos pertencentes aos Sócios.

A formação de algumas secções que abranjam os modelos mais famosos quer pela sua popularidade ou pelo seu carisma, vem colmatar esta necessidade e ao mesmo tempo dar a oportunidade de uma maior participação dos Sócios uma vez que, os responsáveis por cada secção, não serão elementos ligados aos actuais corpos directivos do Clube.

A primeira secção será a dedicada ao **FIAT 127**, por ser um modelo incontornável na história da marca e um dos mais recentes clássicos populares de grande procura. Actualmente é um dos carros com mais acções de restauro a decorrer necessitando por isso, de especial atenção.

Os famosos **FIAT 600** e **FIAT 500** que, como muitos saberão, são os modelos da fundação do nosso Clube, irão ter as respectivas secções ao longo de 2010.

A secção do mítico **FIAT 124 SPIDER**, arrancará também este ano, com uma apresentação na Autoclássico, na Exponor.

Os responsáveis de cada Secção, para além de darem apoio técnico aos Sócios, promoverão também passeios específicos aos modelos que representam os quais, serão incluídos no plano geral de actividades do Clube.

## ASSEMBLEIA GERAL DE SÓCIOS

Lembramos a todos os sócios que no próximo dia 27 de Fevereiro realizar-se-á na nossa sede, pelas 14.30 a Assembleia Geral de Sócios, conforme convocatória em anexo. É dever de todos participar nesta sessão, tendo em vista a melhoria do funcionamento do Clube nas suas mais diversas áreas de actividade. Esperamos por si e pelo seu contributo.

## BOAS VINDAS AOS NOVOS "FIATISTAS"

O novo ano trará nova vida para todos e em especial, para aqueles que agora chegaram ao Fiat Clássicos Clube de Portugal. Sejam bem-vindos à nossa grande família "Fiatista". A vossa participação na actividade do Clube será um importante contributo para o nome e prestígio desta grande Instituição. Aguardar por si... e pelo seu FIAT.

606 - Luís Armando Ferreira de Castro (Porto)

607 - Amílcar do Nascimento Reis (Vila Nova de Gaia)

608 - Fernando Gaspar Oliveira Lima Pereira (Valongo)

609 - Luís Angel González Lopéz (La Foz de Morcin, Espanha)

610 - José Rui Alves Borges (Coimbra)

611 - Jorge Humberto Lopes Relvas (Amadora)

612 - José Manuel Coelho Ferreira da Silva (Vª Nª de Gaia)

613 - Paulo Ricardo Freire Brinco (Lisboa)

FIAT CLÁSSICOS CLUBE DE PORTUGAL - SEDE: RUA ÁLVARO DE CASTELÕES, 448/450, PORTO

Endereço de correio - APARTADO 4829, 4014-001 PORTO / Site - [www.fiatclassicos.com](http://www.fiatclassicos.com) / email - [geral@fiatclassicos.com](mailto:geral@fiatclassicos.com)

Contactos: Jorge Carvalho (Presidente), 968099464 / Nuno Lucena (Vice-presidente), 918340300